

# Flama 焊机





## 企业精神

以产品树立人品  
以人品研发精品  
以精品赢得好评  
以好评营造品牌  
以品牌影响世界



## 公司简介

上海和宗焊接设备制造有限公司成立于2008年，是一家集焊接设备研发、生产、销售、服务于一体的高新技术企业，在上海浦东周浦智慧产业园内拥有8000平米的现代化厂房和办公楼，员工300余人。同时成立了拥有自主知识产权的研发中心，并成为浦东新区认可的高新技术科研机构，产品拥有多项国家专利技术，在船舶、电建、化工、核电、钢结构和轻工等行业广泛运用，已发展成为国内外逆变焊机最专业的制造商之一。

公司旗下品牌Flama焊机全面通过国家CCC电工安全强制认证、欧盟CE认证、EMC认证等。我们生产的逆变焊机、等离子切割机节能、环保、安全，热销欧洲、东南亚及美洲市场，在美国、印尼、土耳其、巴西、俄罗斯、葡萄牙等国都有战略合作伙伴。

## 企业文化

公司愿景：我们立志成为中国焊接制造业的领先企业。以先进的技术和专业的服务打造品牌焊机。为客户提供技术、销售、服务在内的优质一体服务。

宗旨：上海和宗焊接设备制造有限公司不断秉承以用户为中心，本着“以和为贵”，为用户提供“安全、经济、适用、优质”的焊割保证为服务宗旨，博得国际用户的信赖。

# 目 录

\* 逆变式手工弧焊机 ..... 01-08

\* 逆变式氩弧焊机 ..... 09-17

\* 逆变式二氧化碳气体保护焊机 ..... 18-22

\* 逆变式空气等离子切割机 ..... 23-26

单管IGBT

# 逆变式 手工弧焊机

型号: ZX7-200  
ZX7-250  
ZX7-400D



# 逆变式手工弧焊机

ZX7-200/ZX7-250



输入电压



440V  
过压保护



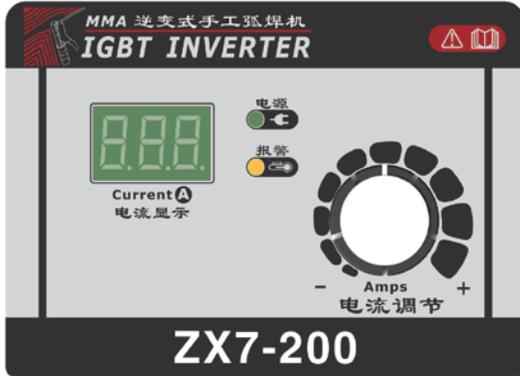
可用电压  
范围



三防设计



适用发电机



## 产品特点

原装进口欧美一线品牌IGBT，逆变频率高，输出电流稳定。

世界首创专利三防结构设计，防尘防盐雾防潮，经久耐用。

160V-275V全范围电压可用，适用发电机及全国各种复杂电网环境。

专利智能过压保护，防误接，杜绝接电失误造成的损坏现象。

工业级焊接性能，空载电压高，引弧容易，可用长线焊接。

## 适用范围

室内外装修、家用修补、小型薄板器具加工等行业。



功率因数	0.65
效率	≥80%
冷却方式	强迫风冷
绝缘等级	H
防护等级	IP23

## 技术参数

型号	输入电压 V	频率 Hz	额定输入功率 KW	额定输入电流 A	负载持续率 40°C 10min	空载电压 V	焊接电流 调节范围 A	重量 kg	尺寸 mm	焊条直径	焊条型号
ZX7-200	160~275	50/60	4.0	29	40%125A 60%105A 100%80A	60	10~125	3.0	290x127x220	φ1.6~ φ4.0	E4300,J507 etc.
ZX7-250	160~275	50/60	5.2	38	40%160A 60%130A 100%90A	74	10~160	3.5	290x127x220	φ1.6~ φ4.0	E4300,J507 etc.



输入电压  
三相



550V  
过压保护



可用电压  
范围



三防设计



适用发电机



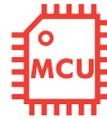
高暂载率



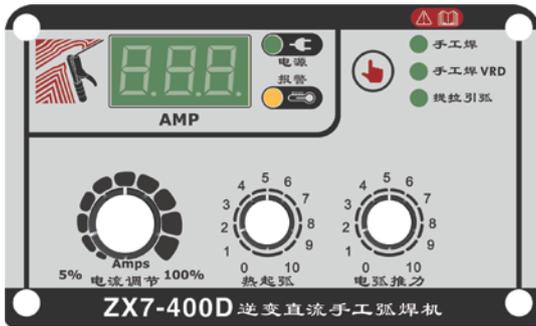
防触电



缺相保护



数字化控制



## 产品特点

原装进口欧美一线品牌IGBT，逆变频率高，输出电流稳定。

世界首创专利三防结构设计，防尘防盐雾防潮，经久耐用。

330V-500V全范围电压可用，适用发电机及全国各种复杂电网环境。

专利智能过压、欠压缺相保护，杜绝极端电网造成的损坏现象。

工业级焊接性能，电弧推力，热起弧参数可调，自带防粘功能，焊缝成形质量高。

VRD智能防触电保护，安全可靠。

负载持续率高，可用于工业场所。

## 适用范围

石油、化工、机械、造船等。

功率因数效率	0.7 ≥85%
冷却方式	强迫风冷
绝缘等级	H
防护等级	IP23

## 技术参数

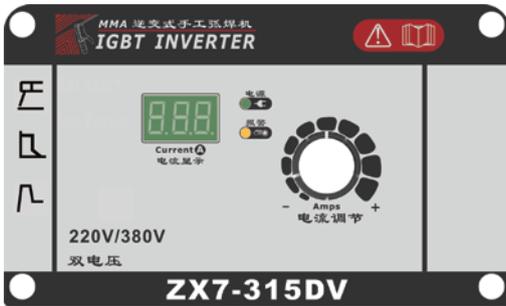
型号	输入电压 V	频率 Hz	额定输入功率 KW	额定输入电流 A	负载持续率 40°C 10min	空载电压 V	焊接电流 调节范围 A	重量 kg	尺寸 mm	焊条 直径	焊条型号
ZX7-400D	3~380 ±10%	50/60	8.5	18	60% 250A 100% 200A	60	10~250	10	447x189x340	φ1.6~ φ5.0	E4300,J507 etc.

220V / 380V 两用

# 逆变式 手工弧焊机



型号：ZX7-250DV  
ZX7-315DV



## 产品特点

原装进口欧美一线品牌IGBT，逆变频率高，输出电流稳定。

220V/380V双电压自动识别切换，覆盖民用及工业电网。

世界首创专利三防结构设计，防尘防盐雾防潮，经久耐用。

专利智能过压、欠压保护，杜绝极端电网造成的损坏现象。

工业级焊接性能，数字化控制，焊缝成形质量高。

负载持续率高，可用于工业场所。

## 适用范围

室内外装修、家用修补、小型薄板器具加工等行业。

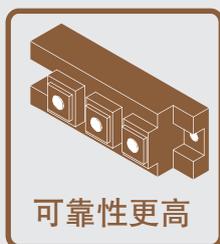
## 技术参数

型号	输入电压 V	频率 Hz	额定输入功率 KW		额定输入电流 A		负载持续率 40°C 10min	空载电压 V	焊接电流 调节范围 A	重量 kg	尺寸 mm	焊条 直径	焊条 型号
			220V	380V	220V	380V							
ZX7-250DV	1~220/230 /240±10% 1~380±10%	50/60	5.2	5.1	35	24	60% 160A 100% 125A	68(380V) 85(220V)	10~160	5.5	447x189x340	φ 1.6~ φ 4.0	E4300, J507 etc.
ZX7-315DV	1~220/230 /240±10% 1~380±10%	50/60	6.6	7.3	46	34	60% 220A 100% 170A 60% 200A 100% 155A	68(380V) 85(220V)	10~220 380V 10~200 220V	6.5	447x189x340	φ 1.6~ φ 4.0	E4300, J507 etc.

IGBT模块

# 工业逆变式 手工弧焊机

型号: ZX7-400IGBT  
ZX7-400CEL  
ZX7-500



IGBT模块





输入电压  
三相



550V  
过压保护



可用电压  
范围



适用发电机



数字化控制



高暂载率



防触电



缺相保护



IGBT模块



## 产品特点

工业用焊机，全桥IGBT模块，稳定可靠。

330V-500V全范围电压可用，适用发电机及全国各种复杂电网环境。

专利智能过压、欠压、缺相保护，杜绝极端电网造成的损坏现象。

工业级焊接性能，电弧推力，热起弧参数可调，自带防粘功能，焊缝成形质量高。

VRD智能防触电保护，安全可靠。

全金属外壳，负载持续率高，适用于工业场所。

## 适用范围

石油、化工、机械、造船、军工、核电等。

功率因数	0.7
效率	≥90%
冷却方式	强迫风冷
绝缘等级	H
防护等级	IP23

## 技术参数

型号	输入电压 V	频率 Hz	额定输入功率 KW	额定输入电流 A	负载持续率 40°C 10min	空载电压 V	焊接电流 调节范围 A	重量 kg	尺寸 mm	焊条直径	焊条型号
ZX7-400IGBT	3~380 ±10%	50/60	11.5	23	60% 320A 100% 250A	55	10~320	17.6	470x230x410	φ1.6~ φ6.0	E4300, J507 etc.

# 工业逆变式手工弧焊机



3 Phase  
50/60Hz  
输入电压  
三相



550V  
过压保护



330V  
500V  
可用电压  
范围



纤维素焊条  
ZX7-400CEL



软开关技术  
ZX7-500



适用发电机



高暂载率



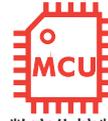
防触电



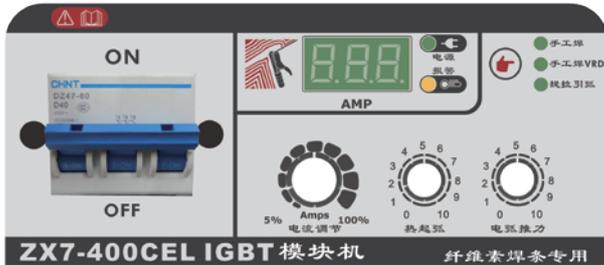
缺相保护



可靠性更高  
IGBT模块



数字化控制



## 产品特点

工业用焊机，全桥IGBT模块，ZX7-500采用软开关技术，稳定可靠。

ZX7-400CEL纤维素焊条焊接性能优异，可用于大口径管道焊接场合。

330V-500V全范围电压可用，适用发电机及全国各种复杂电网环境。

专利智能过压、欠压、缺相保护，杜绝极端电网造成的损坏现象。

工业级焊接性能，电弧推力，热起弧参数可调，自带防粘功能，焊缝成形质量高。

VRD智能防触电保护，安全可靠。

全金属外壳，负载持续率高，适用于工业场所。

## 适用范围

石油、化工、机械、造船、军工、核电等。

## 技术参数

型号	输入电压 V	频率 Hz	额定输入功率 KW	额定输入电流 A	负载持续率 40°C 10min	空载电压 V	焊接电流 调节范围 A	重量 kg	尺寸 mm	焊条直径	焊条型号
ZX7-400CEL	3~380±10%	50/60	16.0	30	60% 400A 100% 325A	90	20~400	19	470x230x410	φ1.6~ φ6.0	E6010, E6011, E4300, J507 etc.
ZX7-500	3~380±10%	50/60	23	36	60% 500A 100% 400A	90	20~500	30	550x230x410	φ1.6~ φ6.0	E4300, J507 etc.

单管IGBT

# 逆变式直流 氩弧焊机

型号：WS-200S  
WS-200A  
WS-300A



# 逆变式直流氩弧焊机



高频引弧



三防设计



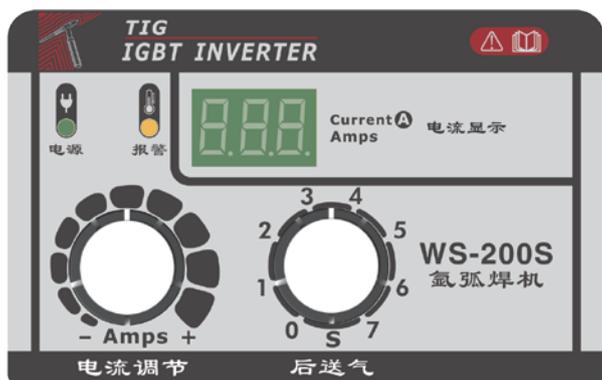
输入电压



440  
过压保护



适用发电机



## 产品特点

原装进口欧美一线品牌IGBT，逆变频率高，输出电流稳定。

世界首创专利三防结构设计，防尘防盐雾防潮，经久耐用。

冷枪状态下引弧成功率100%，电弧挺度好，焊缝成形美观。

160V-275V全范围电压可用，适用发电机及全国各种复杂电网环境。

专利智能过压保护，防误接，杜绝接电失误造成的损坏现象。

## 适用范围

不锈钢，碳钢，合金钢，铜，铜合金，钛，钛合金等金属。

冷却方式	强迫风冷
绝缘等级	H
防护等级	IP23

## 技术参数

型号	输入电压 V	频率 Hz	额定输入功率 KW	额定输入电流 A	负载持续率 40°C 10min	空载电压 V	焊接电流 调节范围 A	重量 kg	尺寸 mm
WS-200S	160~275	50/60	4.3	28	40%180A 60% 145A 100%115A	60	10~180	5.0	365x136x250



高频引弧



三防设计



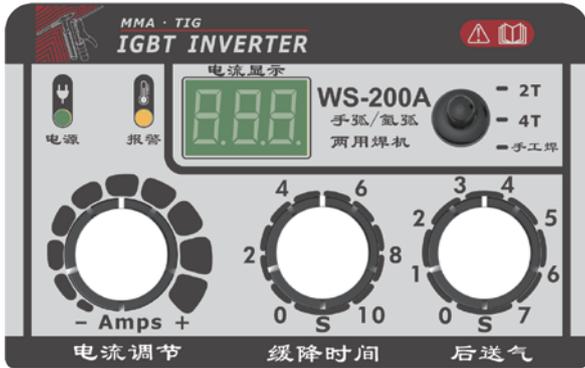
输入电压



440  
过压保护



适用发电机



## 产品特点

原装进口欧美一线品牌IGBT，逆变频率高，输出电流稳定。

氩弧手弧一机两用，物超所值。

世界首创专利三防结构设计，防尘防盐雾防潮，经久耐用。

冷枪状态下引弧成功率100%，电弧挺度好，焊缝成形美观。

缓降时间及后送气时间可调，保证焊缝收尾质量高。

160V-275V全范围电压可用，适用发电机及全国各种复杂电网环境。

专利智能过压保护，防误接，杜绝接电失误造成的损坏现象。

## 适用范围

不锈钢，碳钢，合金钢，铜，铜合金，钛，钛合金等金属。

冷却方式	强迫风冷
绝缘等级	H
防护等级	IP23

## 技术参数

型号	输入电压 V	频率 Hz	额定输入功率 KW		额定输入电流 A		负载持续率 40°C 10min	空载电压 V	焊接电流 调节范围 A	缓降 时间 S	重量 kg	尺寸 mm	焊条 直径	焊条型号
			氩弧	手弧	氩弧	手弧								
WS-200A	160~275	50/60	3.8	5.8	28	40	40%180A 60%125A 100%100A	74	10~180	0~10	5.5	325x136x250	φ1.6~ φ4.0	6013,7018 etc.

# 逆变式直流氩弧手弧焊机

WS-300A



550V  
过压保护



高频引弧



输入电压  
三相



三防设计



缺相保护



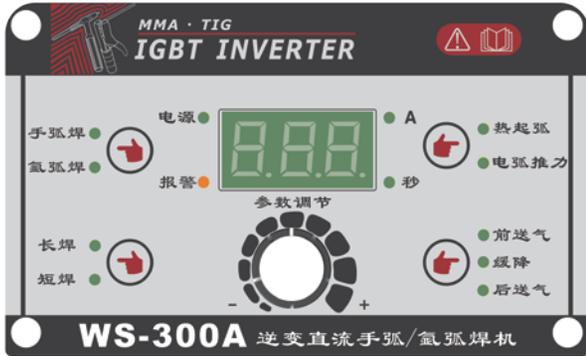
高暂载率



数字化控制



适用发电机



## 产品特点

原装进口欧美一线品牌IGBT，逆变频率高，输出电流稳定。

氩弧手弧一机两用，物超所值。

世界首创专利三防结构设计，防尘防盐雾防潮，经久耐用。

冷枪状态下引弧成功率100%，电弧挺度好，焊缝成形美观。

数字化控制，前送气、缓降时间及后送气时间可调，从起弧到收弧全程保证焊缝质量。

330V-500V全范围电压可用，适用发电机及全国各种复杂电网环境。

专利智能过压、欠压缺相保护，杜绝极端电网造成的损坏现象。

负载持续率高，可用于工业场所。

## 适用范围

不锈钢，碳钢，合金钢，铜，铜合金，钛，钛合金等金属。

焊条直径  $\phi 1.6 \sim \phi 5.0$   
焊条型号 E4300, J507 etc.

## 参数

### 型号

输入电压 V	频率 Hz	额定输入功率 KW		额定输入电流 A		负载持续率 40°C 10min	空载电压 V	焊接电流 调节范围 A	缓降 时间 S	前送气 后送气 S	重量 kg	尺寸 mm
		氩弧	手弧	氩弧	手弧							

WS-300A

3~380  
±10%

50/60

6.0

8.6

14

18

60%250A  
100%195A

73

5~250

0~10

0~2/0~10

10.5

447x189x340

IGBT模块

# 工业逆变式 直流脉冲 氩弧焊机

型号：WSM-400A



# 工业逆变式直流脉冲氩弧焊机



电位器  
遥控枪



高频引弧



输入电压  
三相



高暂载率



适用发电机



Up/Down  
遥控枪



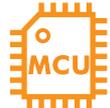
脚踏开关



脉冲



无线遥控



数字化控制



550V  
过压保护

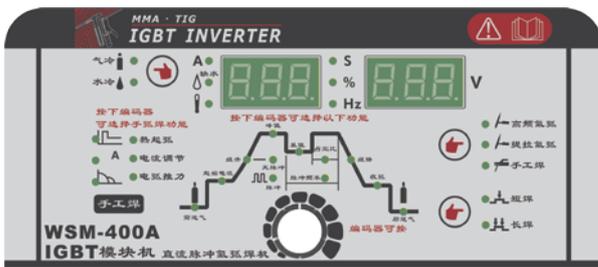


缺相保护



IGBT模块

可靠性更高



## 产品特点

重工业用焊机，全桥IGBT模块技术，稳定可靠。

全数字智能脉冲弧焊机，使用MCU技术，从各个细节控制焊接参数，脉冲状态下电弧干净，挺度好，热影响区域小，适用于各种高要求焊接场合。

采用通信频段无线遥控技术，可配有脚踏遥控焊枪等，可远距离操控焊机，方便快捷。

330V-500V全范围电压可用，适用发电机及全国各种复杂电网环境。

专利智能过压、欠压缺相保护，杜绝极端电网造成的损坏现象。

负载持续率高，可用于工业场所。

## 适用范围

核电安装，锅炉焊接，管道安装，汽车，造船，航空等行业。

适用于不锈钢，碳钢，合金钢，铜，铜合金，钛，钛合金等金属。

功率因数	0.75
频率	50/60
效率	≥85
冷却方式	强迫风冷
绝缘等级	H
防护等级	IP23

## 技术参数

型号	输入电压 V	额定输入功率 KW	额定输入电流 A	负载持续率 40°C 10min	空载电压 V	焊接电流 调节范围 A	缓升缓 降时间 S	前送气 后送气 S	脉冲 频率 Hz	占空比 %	重量 kg	尺寸 mm		
WSM-400A	3~380 ±10%	13	15.5	25.5	31.5	60%400A 100%310A	68	5~400	0~10	0~2/ 0~10	0.5~200	5~95	20.5	530x230x410

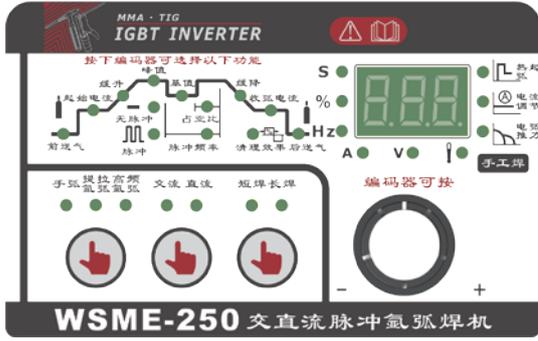
# 逆变式交/直流 脉冲氩弧焊机

型号: WSME-250  
WSME-320 (IGBT模块)



# 逆变式交/直流脉冲氩弧焊机

电位器 遥控枪	高频引弧	输入电压 220V 50/60Hz	交直流技术	适用发电机	440V 过压保护
Up/Down 遥控枪	脚踏开关	脉冲	逆变频率 100KHZ	数字化控制	



## 产品特点

原装进口欧美一线品牌IGBT，逆变频率高，输出电流稳定。

全数字MCU智能弧焊机，可以输出交流/直流并叠加脉冲，适合铝及铝合金制品的焊接。

冷枪状态下引弧成功率100%，电弧挺度好，清理效果可调，焊缝干净，成形美观。

可配有线脚踏遥控焊枪等，可远距离操控焊机，方便快捷。

专利智能过压保护，防误接，杜绝接电失误造成的损坏现象。

专利结构设计，全世界最轻。

## 适用范围

核电安装，锅炉焊接，管道安装，汽车，造船，航空等行业。

不锈钢，铝，铝合金，碳钢，合金钢，铜，铜合金，钛，钛合金等金属。

清理效果	15~50
交流输出频率	60
功率因数	0.75
频率	50/60
效率	≥85
冷却方式	强迫风冷
绝缘等级	H
防护等级	IP23

## 技术参数

型号	输入电压 V	额定输入功率 KW	额定输入电流 A	负载持续率 40°C 10min	空载电压 V	焊接电流 调节范围 A	缓升缓降时间 S	后送气 S	脉冲频率 Hz	占空比 %	重量 kg	尺寸 mm
WSME-250	1~220/ 230/240 ±10%	4.3 (AC TIG) 3.8 (DC TIG)	5.7 30 (AC TIG) 27 (DC TIG)	36.6	35%200A(AC TIG) 60%155A(AC TIG) 100%120A(AC TIG) 40%170A (MMA&DC TIG) 60%140A (MMA&DC TIG) 100%110A (MMA&DC TIG)	52 10~200 (AC TIG) 10~170 (MMA& DC TIG)	0~10	0~10	0.5~200	5~95	7.0	400x136x250

WSME-320



电位器  
遥控枪



高频引弧



输入电压  
三相



交直流技术



适用发电机



550V  
过压保护



Up/Down  
遥控枪



脚踏开关



脉冲



高暂载率



数字化控制

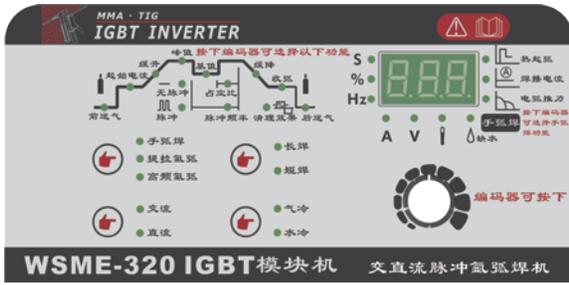


缺相保护



IGBT模块

可靠性更高



## 产品特点

重工业用焊机，全桥IGBT模块技术，稳定可靠。

全数字MCU智能弧焊机，可以输出交流/直流并叠加脉冲，适合铝及铝合金制品的焊接。

冷枪状态下引弧成功率100%，电弧挺度好，清理效果可调，焊缝干净，成形美观。

可配有脚踏遥控焊枪等，可远距离操控焊机，方便快捷。

330V-500V全范围电压可用，适用发电机及全国各种复杂电网环境。

专利智能过压、欠压缺相保护，杜绝极端电网造成的损坏现象。

负载持续率高，可用于工业场所。

## 适用范围

核电安装，锅炉焊接，管道安装，汽车，造船，航空等行业。

不锈钢，铝，铝合金，碳钢，合金钢，铜，铜合金，钛，钛合金等金属。

清理效果	15~50
交流输出频率Hz	60
功率因数	0.75
频率	50/60
效率	≥85
冷却方式	强迫风冷
绝缘等级	H
防护等级	IP23

## 技术参数

型号	输入电压 V	额定输入功率 KW	额定输入电流 A	负载持续率 40°C 10min	空载焊接电流 电压调节范围 V A	缓升缓降时间 S	后送气 S	脉冲频率 Hz	占空比 %	重量 kg	尺寸 mm
WSME-320	3~380 ±10%	9.5 12 15.5 24		60%320A 100%250A	50 10~320	0~10	0~2/ 0~10	0.5~200	5~95	25.5	570x230x450

单管IGBT

# 逆变式二氧化碳 气体保护焊机

型号：NBC-270  
NBC-270F



NBC-270



Φ 300mm(20kg)



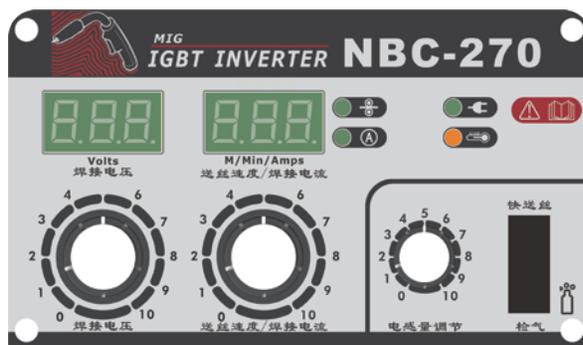
高暂载率



输入电压  
三相



缺相保护



## 产品特点

原装进口欧美一线品牌IGBT，逆变频率高，输出电流稳定。

控制方案精细，动态响应速度快，电弧稳定，飞溅小，焊缝质量美观。

具备快送丝及去小球功能，点焊性能优异，适合中薄板的焊接。

专利智能缺相保护，杜绝极端电网造成的损坏现象。

全封闭外壳，有效防止焊丝受潮污损。

负载持续率高，可用于工业场所。

## 适用范围

汽车，造船，航空等行业。

碳钢，低合金钢，高强度钢等金属。

焊丝直径	Fe:0.8/1.0/1.2 Ss:0.8/1.0/1.2 Flux-cored:0.8/1.0/1.2
功率因数	0.72
频率	50/60
效率	≥85
冷却方式	强迫风冷
绝缘等级	H
防护等级	IP23

## 技术参数

型号	输入电压 V	频率 Hz	额定输入功率 KW	额定输入电流 A	负载持续率 40°C 10min	空载电压 V	焊接电流 调节范围 A	重量 kg	尺寸 mm	焊接电压范围 V	送丝速度范围 m/min
NBC-270	3~380±10%	50/60	7.6	21	60% 250A 100% 200A	48	50~250	25	630x230x450	13.5~26.5	1.5~24

# 逆变式二氧化碳气体保护焊机

NBC-270F



Φ 300mm(20kg)



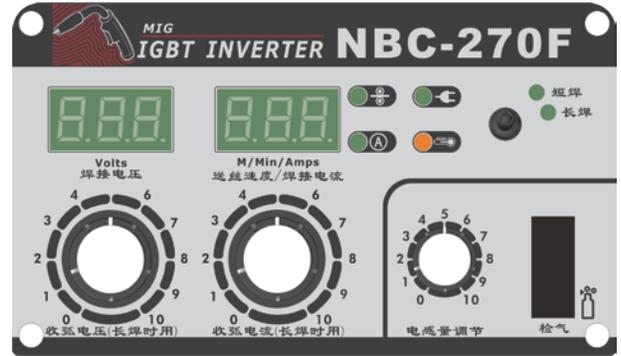
高暂载率



输入电压  
三相



缺相保护



## 产品特点

原装进口欧美一线品牌IGBT，逆变频率高，输出电流稳定。

控制方案精细，动态响应速度快，电弧稳定，飞溅小，焊缝质量美观。

具备快送丝及去小球功能，点焊性能优异，适合中薄板的焊接。

专利智能缺相保护，杜绝极端电网造成的损坏现象。

分体式设计，便于长线焊接。

负载持续率高，可用于工业场所。

## 适用范围

汽车，造船，航空等行业。

碳钢，低合金钢，高强度钢等金属。

焊丝直径	Fe:0.8/1.0/1.2 Ss:0.8/1.0/1.2 Flux-cored:0.8/1.0/1.2
功率因数	0.72
频率	50/60
效率	≥85
冷却方式	强迫风冷
绝缘等级	H
防护等级	IP23

## 技术参数

型号	输入电压 V	频率 Hz	额定输入功率 KW	额定输入电流 A	负载持续率 40°C 10min	空载电压 V	焊接电流 调节范围 A	重量 kg	尺寸 mm	焊接电压 范围 V	送丝速度 范围 m/min
NBC-270F	3~380±10%	50/60	7.6	21	60% 250A 100% 200A	48	50~250	20	540x230x450	13.5~26.5	1.5~24

# 工业逆变式 二氧化碳气 体保护焊机

型号：NBC-350  
NBC-500



# 工业逆变式二氧化碳气体保护焊机

NBC-350/500



Φ 300mm(20kg)



高暂载率



IGBT模块



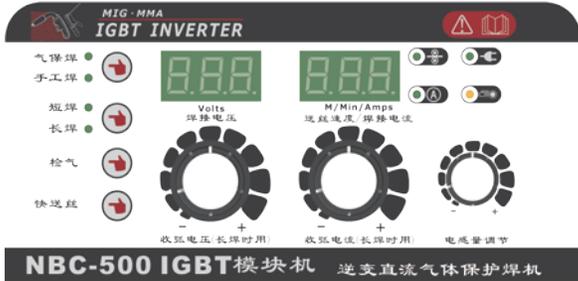
550V  
过压保护



缺相保护



输入电压  
三相



## 产品特点

重工业用焊机，全桥IGBT模块技术，稳定可靠。

控制方案精细，动态响应速度快，电弧稳定，飞溅小，焊缝成形美观。

330V-500V全范围电压可用，适用全国各种复杂电网环境。

专利智能过压、欠压缺相保护，杜绝极端电网造成的损坏现象。

分体式设计，便于长线焊接。

负载持续率高，可用于工业场所。

## 适用范围

汽车，造船，航空等行业。

碳钢，低合金钢，高强度钢等金属。

焊丝直径(NBC-350)	Fe:0.8/1.0/1.2 Ss:0.8/1.0/1.2 Flux-cored:0.8/1.0/1.2
焊丝直径(NBC-500)	Fe:0.8/1.0/1.2/1.6 Ss:0.8/1.0/1.2/1.6 Flux-cored:0.8/1.0/1.2/1.6
频率	50/60
效率	≥85
冷却方式	强迫风冷
绝缘等级	H
防护等级	IP23

## 技术参数

型号	输入电压 V	频率 Hz	额定输入功率 KW	额定输入电流 A	负载持续率 40°C 10min	空载电压 V	焊接电流 调节范围 A	重量 kg	尺寸 mm	焊接电 压范围 V	送丝速 度范围 m/min	功率 因数
NBC-350	3~380±10%	50/60	13.5	28	60% 350A 100% 275A	56	50~350	21	550x230x450	13.5~35	1.5~18	0.7
NBC-500	3~380±10%	50/60	26	41	60% 500A 100% 390A	90	35~500	30	550x230x450	13.5~50	1.5~18	0.95

单管IGBT

# 逆变式空气 等离子切割机

型号：LGK-50





440V  
过压保护



三防设计



适用于发电机



### 产品特点

原装进口欧美一线品牌IGBT，逆变频率高，输出电流稳定。

世界首创专利三防结构设计，防尘防盐雾防潮，经久耐用。

160V-275V全范围电压可用，适用发电机及全国各种复杂电网环境。

专利智能过压保护，防误接，杜绝接电失误造成的损坏现象。

工业级切割性能，负载电压高，切割厚度远远高于市场同类产品。

### 适用范围

汽车，造船，航空等行业。

碳钢，低合金钢，高强度钢等金属。

分离厚度	≤20
质量切割厚度	碳钢≤18 不锈钢≤18 铝≤12 铜≤6
功率因数	0.72
冷却方式	强迫风冷
绝缘等级	H
防护等级	IP23

## 技术参数

型号	输入电压 V	频率 Hz	额定输入功率 KW	额定输入电流 A	负载持续率 40°C 10min	空载电压 V	焊接电流 调节范围 A	重量 kg	尺寸 mm	效率	功率因数
LGK-50	160~275	50/60	4.9	36	40% 40A 60% 36A 100% 30A	450	20~40	7	370x136x250	80	0.7

# 工业逆变式 空气等离子 切割机

型号：LGK-80(IGBT模块)





高暂载率



IGBT模块



550V  
过压保护



缺相保护



输入电压  
三相



适用于发电机



## 产品特点

重工业用焊机，全桥IGBT模块技术，稳定可靠。

330V-500V全范围电压可用，适用发电机及全国各种复杂电网环境。

专利智能过压、欠压缺相保护，杜绝极端电网造成的损坏现象。

100%负载持续率，可长时间用于工业场所。

工业级切割性能，负载电压高，切割厚度远远高于市场同类产品。

## 适用范围

汽车，造船，航空等行业。

碳钢，低合金钢，高强度钢等金属。

分离厚度 (mm)	≤25
质量切割厚度 (mm)	碳钢≤20 不锈钢≤20 铝≤14 铜≤8
功率因数	0.72
冷却方式	强迫风冷
绝缘等级	H
防护等级	IP23

## 技术参数

型号	输入电压 V	频率 Hz	额定输入功率 KW	额定输入电流 A	负载持续率 40°C 10min	空载电压 V	焊接电流 调节范围 A	重量 kg	尺寸 mm	效率	功率因数
LGK-80	3~380±10%	50/60	8.5	18	100%60A	300	20~60	18	580x230x410	80	0.7



上海和宗焊接设备制造有限公司  
地址:上海市浦东新区沈梅路99号周浦智慧产业园  
电话:+86 21 51919708  
传真:+86 21 51919711  
网址: [www.flama.cn](http://www.flama.cn)

